



Richtlijnen- Voorbereiding en opvolging van de veiligheidsrevisie

Inhoudstafel

Doel van de procedure.....	2
Vorbereidende fase.....	2
Ondertekening van het algemeen veiligheidsreglement van Electrabel Productie.....	2
Noodzakelijke documenten die de aannemers verplicht zijn te leveren voordat een interventie aan de installaties van Electrabel mag uitgevoerd worden.....	3
Fase van de werf	3
Wettelijke referenties.....	4
Bijlagen : Fiches met inlichtingen.....	5

Entiteit : PSU		Site : alles		
Instructie : Opvolging en voorbereiding van de veiligheidsrevisie				
Unieke nummer XS66-6XCJA8	Versie 3.0	Rangschikking PXLL-AWI- SECU	Rangschikking sc ode A-1	Blad 1/9

Doel van de procedure

Het doel van deze procedure is te bepalen welke documenten er noodzakelijkerwijze moeten verzameld worden voordat men de werf kan opstarten, in het bijzonder in verband met revisiewerkzaamheden.

Vorbereidende fase

Het dossier veiligheidsrevisie wordt voorbereid door de interne diensten van CARE Zuid .

Aanvankelijk bestaat het uit :

- opvragen van de lijst van de tussenkomende firma's (bij het Beheer, de aankoopdienst, SAP,...)
- op basis van deze lijst, opmaken van een dossier veiligheidscoördinatie (coördinaten van de firma's, van de adviseurs voor veiligheidspreventie, de e-mail adressen, de BESSAC/VCA certificaties, kwaliteit, enz.).
- bepalen van een datum voor de kick-off meeting.
- de firma's, per brief, op deze kick-off meeting uitnodigen.
- de power point voor het onthaal herzien en indien nodig actualiseren.
- voorbereidende vergadering met de firma's (kick-off meeting)
- opstellen van de lijst van het personeel van de externe firma's(namen, coördinaten, nummer sociale zekerheid), met de bedoeling een personeelsregister samen te stellen (strijd tegen het zwartwerk, enz.) en de toelatingsbewijzen voor te bereiden.
- opmaken van een register voor de gevaarlijke producten van de externe firma's gebaseerd op hun preventiedossier (plan van de VGM met analyse van de risico's).
- opmaken van een register van de hefwerktuigen van de externe firma's gebaseerd op hun preventiedossier (plan van de VGM met analyse van de risico's).
- samenstellen van een VGM preventieplan voor de revisie gebaseerd op de VGM dossiers van de ondernemingen; analyse van de interferenties op de werf (cohabitatie, werken in de hoogte waarbij arbeiders boven elkaar staan, laswerken,enz.).
- de bestelling plaatsen voor de opvolging van de veiligheid van de revisiewerf (bij een externe firma).
- contact nemen met de coördinator voor de steigers nodig voor het onderhoud

Ondertekening van het veiligheidsreglement van Electrabel Productie

De contractanten zijn verplicht kennis te nemen van het "Algemeen reglement inzake veiligheid, gezondheid en milieubeheer voor de contractanten voor het uitvoeren van opdrachten voor Electrabel Productie"

Dit document is ter beschikking op Internet.

De contractant is verplicht kennis te nemen van het dossier en de bladzijde n°13 vervolledigd en ondertekend aan Electrabel te bezorgen (afdeling CARE Zuid).

Indien de contractant gebruik maakt van onderaannemers moet hij de ook bladzijde n°14 invullen en ondertekenen (één bladzijde per onderaannemer).

Entiteit : PSU		Site : alles		
Instructie : Opvolging en voorbereiding van de veiligheidsrevisie				
Unieke nummer XS66-6XCJA8	Versie 3.0	Rangschikking PXLL-AWI- SECU	Rangschikkingscode A-1	Blad 2/9

Documenten die noodzakelijk zijn en die door de aannemers verplicht zijn te leveren voordat een interventie aan de installaties van Electrabel mag uitgevoerd worden.

De inlichtingenfiches in bijlage moeten aan de afdeling CARE Zuid bezorgd worden.

Algemene inlichtingen

Gegevens directie aannemer.
 Projectleider.
 Werfleider.
 Preventieadviseur.
 De Fg – Eg van de laatste jaren.
 De naam van de EDPB en van de contactpersoon.

De lijst van de werknemers

hun kwalificatie
 hun nummer van de sociale zekerheid
 Voor de aanvang van de werken kan een afschrift van de attesten van medische onderzoeken opgevraagd worden.
 (1) Voorbeelden: UV, stof, besturen van hefwerktuigen en van werktuigen voor goederenbehandeling...

De lijst van de hefwerktuigen die op onze sites gebruikt worden samen met hun controlecertificaat (ETDC).

Voor de aanvang van de werken kan een afschrift van het PV van de periodieke controle, afgeleverd door een erkend organisme, opgevraagd worden.
 Ofwel de lijst van het materiaal dat door een erkend organisme opgevolgd wordt.

De lijst van de producten die op onze sites gebruikt worden, samen met de respectievelijke fiches met gegevens aangaande veiligheid.

De PSS met analyse van het risico.

Bewijs van een systeem voor :

- Veiligheidsbeheer.
- Kwaliteitsbeheer.
- Milieubeheer.

Werffase

Er zal één of meerdere afgevaardigden van CARE Zuid aangeduid worden voor het maken van rondgangen voor de veiligheidsrevisie.
 Er zal eveneens een hiervoor opgeleide externe specialist betreffende veiligheid aangeduid worden.

Deze agenten zullen er ondermeer over waken dat de PSS van de ondernemingen gerespecteerd worden.

Zij zullen bijzonder veel aandacht schenken aan de contracten met onderaannemers.

De kwaliteitscontrole gebeurt door de QMX.

Entiteit : PSU		Site : alles		
Instructie : Opvolging en voorbereiding van de veiligheidsrevisie				
Unieke nummer XS66-6XCJA8	Versie 3.0	Rangschikking PXLL-AWI- SECU	Rangschikkingsc ode A-1	Blad 3/9

Wettelijke referenties

- Wet van 4 augustus 1996 betreffende het welzijn van de werknemers tijdens de uitvoering van hun werk.
- Codex : Codex voor het welzijn op het werk.
- K.B. van 27 maart 1998 betreffende het beleid inzake het welzijn van de werknemers bij de uitvoering van hun werk.
- K.B. van 25 januari 2001 betreffende tijdelijke of mobiele bouwplaatsen
- ARAB: Algemeen Reglement op de Arbeidsbescherming
- AREI: Algemeen Reglement op de Elektrische installaties

Entiteit : PSU		Site : alles		
Instructie : Opmvolging en voorbereiding van de veiligheidsrevisie				
Unieke nummer XS66-6XCJA8	Versie 3.0	Rangschikking PXML-AWI- SECU	Rangschikking sc ode A-1	Blad 4/9

Bijlagen: Fiches met inlichtingen

- Fiche nr 1 : LIJST VAN DE WERKNEMERS DIE VOOR DE UITVOERING VAN DE WERF VOORZIEN WORDEN
- Fiche nr 2 : LIJST VAN DE HEFWERKTUIGEN, WERKTUIGEN VOOR GOEDERENBEHANDELING EN LASWERKEN
- Fiche nr 3 : LIJST VAN DE GEVAARLIJKE, TOXISCHE EN ONTVLAMBARE PRODUCTEN
- Fiche nr 4 : COÖRDINATEN EN STATISTIEKEN VAN DE ONDERNEMING

Entiteit : PSU		Site : alles		
Instructie : Opvolging en voorbereiding van de veiligheidsrevisie				
Unieke nummer XS66-6XCJA8	Versie 3.0	Rangschikking PXLL-AWI- SECU	Rangschikking sc ode A-1	Blad 5/9

Projectleider :
Adres:
Werfleider :
Preventieadviseur :

Opdrachtgever : ELECTRABEL
Productiezone ZUID

Fiche n° 1 : LIJST VAN DE WERKNEMERS DIE VOOR DE UITVOERING VAN DE WERF VOORZIEN WORDEN

VOOR DE WERF :

Naam en voornaam werknemer	Functie	N° sociale zekerheid	Aard van de risico's waarvoor de werknemers medisch opgevolgd worden (1)

Entiteit : PSU		Site : alles		
Instructie : Opvolging en voorbereiding van de veiligheidsrevisie				
Unieke nummer XS66-6XCJA8	Versie 3.0	Rangschikking PXLL-AWI- SECU	Rangschikkingsc ode A-1	Blad 6/9

Projectleider :
Adres:
Werfleider
Veiligheidsadviseur

Opdrachtgever : ELECTRABEL
Productiezone ZUID

Fiche n°2 : LIJST VAN DE HEFWERKTUIGEN, WERKTUIGEN VOOR GOEDERENBEHANDELING EN LASWERKEN DIE VOOR DE UITVOERING VAN DE WERF VOORZIEN WORDEN

VOOR DE WERF :

Materiaal	Identificatienummer	Datum laatste controle door een erkend organisme

Entiteit : PSU		Site : alles		
Instructie : Opvolging en voorbereiding van de veiligheidsrevisie				
Unieke nummer XS66-6XCJA8	Versie 3.0	Rangschikking PXLL-AWI- SECU	Rangschikkingsc ode A-1	Blad 7/9

--	--	--

Projectleider :
Adres:
Werfleider
Veiligheidsadviseur

Opdrachtgever : ELECTRABEL
Productiezone ZUID

Fiche n° 3 : LIJST VAN DE GEVAARLIJKE, TOXISCHE EN ONTVLAMBARE PRODUCTEN

VOOR DE WERF :

Benaming van de producten	Identificatienummer	Technische fiches

Entiteit : PSU		Site : alles		
Instructie : Opvolging en voorbereiding van de veiligheidsrevisie				
Unieke nummer XS66-6XCJA8	Versie 3.0	Rangschikking PXLL-AWI- SECU	Rangschikkingsc ode A-1	Blad 8/9

