

## 1 TOEPASSELIJKE DOCUMENTEN

- DOCGEN 4DA 01 002 Rev.01 Algemene Voorwaarden
- DOCGEN 4DG 107 101 Rev.01 Algemene QA-vereisten
- [10010231595/000/MBH.70](#) Rev 00 [QA vereisten aankoop QA –wisselstuk –Specific QA requirements for the procurement of QA spare parts.](#)
- DOCGEN 4DG 112 002 Rev.02 Procedure voor verdeling en behandeling van Technische leveranciersdocumenten
- DOCGEN 4DG 106 101 Rev.01 Instructies voor de contractant i.v.m. de samenstelling van instructiedossiers betreffende nucleaire installaties
- DOCGEN 4DE 111 003 Rev.00 Omzetting naar Belgisch vlak van de Reglementaire Aspecten van Sectie III, Afdeling 1 van de ASME-code.
- DOCGEN 4D 117 002 Rev.01 Omzetting naar Belgisch vlak van de Reglementaire Aspecten van Sectie XI, Afdeling 1 van de ASME-code.

### REFERENTIES:

- 10 CFR 50 Appendix B, "Quality Assurance criteria for nuclear power plants and fuel reprocessing plants";
- ANSI/ASME - NQA -1, "Quality Assurance program requirements for nuclear facilities".

## 2 CORRESPONDENTIE

Alle correspondentie betreffende deze aanvraag en/of bestelling (referentie vermelden), dient aan de Electrabel-KCD Aankoopagent gericht te worden (Zie bestelling: afzender)

### NOTA:

Voor documenten die ter goedkeuring voorgelegd worden en notificaties voor interventiepunten, is een uitzondering toegelaten. Hiervoor is de Fabrikant gemachtigd om deze documenten rechtstreeks naar alle betrokken partijen te zenden. De TEE-agent en de agent van het Gevolmachtigd Organisme (AIA) zenden hun commentaar rechtstreeks naar de Fabrikant, op voorwaarde dat in alle gevallen de Electrabel-KCD Aankoopagent d.m.v. een kopie wordt geïnformeerd.

Indien de bestelling door TEE in opdracht van Electrabel-KCD wordt afgehandeld, is dit in de bestelling aangeduid.

## 3 QA-PROGRAMMA

De onderdelen dienen vervaardigd te worden volgens een nucleair QA-programma overeenkomstig 10 CFR 50 App.B, goedgekeurd volgens "Certificate of Authorization" (C.A.) of "Interim Letter of Authorization" (I.L.) door TEE. Indien de ASME III-code van toepassing is, dient dit QA-programma ook te voldoen aan de vereisten van ASME NQA-1.

Indien er geen geldig "C.A." of "I.L." bestaat, dient een specifiek programma opgesteld te worden en ter evaluatie en goedkeuring aan Electrabel-KCD en TEE-DQ voorgelegd te worden vóór de aanvang van de fabricatie. Indien de ASME III-code van toepassing is, is tevens de goedkeuring van het Gevolmachtigd Organisme (AIA) verplicht. QA-programma's die voldoen aan BS5882-vereisten worden aanvaard.

## 4 CONSTRUCTIECODE

De constructiecode, zoals vermeld in de bestelling, is van toepassing. Een alternatieve code mag slechts toegepast worden mits goedkeuring van Electrabel-KCD en, indien van toepassing, het Gevolmachtigd Organisme. Indien het voorgestelde alternatief voor de ASME III-code een andere code dan RCCM of KTA betreft, is eveneens de goedkeuring van het Erkend Organisme Klasse1 (E.O. KL1) verplicht.

## 5 SPECIFICATIES EN PROCEDURES VOOR FABRICATIE

Het Fabricatie QA-Plan (met inbegrip deze van onder-leveranciers) en de Lijst van de Toepasselijke Documenten (LTD) dienen ter evaluatie en goedkeuring aan Electrabel-KCD voorgelegd te worden vóór aanvang van de fabricatie (dit voor elke bestelling).

Documenten die reeds eerder goedgekeurd werden, dienen niet terug voorgelegd te worden voor zover deze niet gewijzigd zijn.

Nieuwe of gewijzigde documenten (uitgezonderd administratieve verbeteringen) dienen voorgelegd en goedgekeurd te worden alvorens toegepast.

## 6 OPVOLGING FABRICATIE

De notificaties, volgens het goedgekeurd Fabricatie QA-Plan (met inbegrip deze van de onder-leveranciers), dienen door het producerend bedrijf d.m.v. fax naar de Electrabel-KCD Aankoopagent en alle betrokken partijen gezonden te worden.

Termijn: - België: 5 werkdagen voor shopactiviteiten  
1 werkdag voor on-site activiteiten  
- Buitenland: 7 werkdagen

## 7 CERTIFICATEN - EINDDOSSIER - CONSTRUCTIEDOSSIER

Het Einddossier (2 kopiën) dient een certificaat te bevatten dat de conformiteit met de bestelling bevestigt alsmede een certificaat van uitwisselbaarheid met de reeds geïnstalleerde uitrustingen (indien van toepassing). De samenstelling van het Einddossier dient volgens DOCGEN 4 DG 106 uitgevoerd te zijn.

## 8 VERPAKKING - OPSLAG - IDENTIFICATIE

De verpakking dient te voldoen aan USNRC Regulatory Guide 1.38 voor nucleaire toepassingen. De Fabrikant dient de opslagvoorwaarden te bepalen. Hiervoor dient voor de desbetreffende onderdelen het document TEE-AM-26-1/2 - EFN - OO, volgens bijlage 2, door de Fabrikant te worden ingevuld. De verpakking van elk onderdeel dient van een label voorzien te zijn met volgende gegevens:

- 1- Naam van de Fabrikant.
- 2- Electrabel-KCD bestelling (PO-POCN) + positie.
- 3- Korte Omschrijving.
- 4- PKD Inventaris nr.
- 5- Tekening- of schanummer met referentie volgens tekening of schema.
- 6- VTSS-XTSS of Technische Fiche (TEE).
- 7- QA-label. (Duidelijke vermelding dat het een nucleair QA-onderdeel betreft).
- 8- Fabricatie- of Lotnummer.

## 9 VERZENDING

Een Verzendingsvrijgave, uitgereikt door de Electrabel-KCD Aankoopagent, is verplicht vooraleer de goederen verzonden worden. Dit is een vast hold-punt op het Fabricatie QA-plan.

Het verzendingsadres volgens de bestelling dient gerespecteerd te worden, tenzij anders door de Electrabel-KCD Aankoopagent formeel opgegeven bij de Verzendingsvrijgave.

## **10 AFWIJKINGEN - NON-CONFORMITEITEN**

Elke afwijking t.o.v. de contractuele documenten dient door de Fabrikant aan de Electrabel-KCD Aankoopagent gemeld te worden.

## **11 FOUTMELDING**

De QA-goederen van deze bestelling zijn bestemd voor een nucleaire toepassing. Bijgevolg is de fabrikant verplicht om tekortkomingen van deze goederen, die de veilige werking van de nucleaire installatie kunnen beïnvloeden, te melden.

(De voorwaarden volgens USNRC 10 CFR 21 zijn van toepassing indien het een Fabrikant in de USA betreft).

## **12 NUCLEAIRE KWALIFICATIE (1E) - VEILIGHEIDSANALYSE**

De QA-goederen volgens deze bestelling dienen te voldoen aan de vereisten van het kwalificatiedossier. De Fabrikant dient de overeenkomst van de goederen met het kwalificatierapport (RSQ) te certifiëren. Elke wijziging van een onderdeel, materiaal, uitvoering, e.d. ten opzichte van het gekwalificeerde onderdeel, dient aan Electrabel - KCD gemeld te worden vóór aanvang van de fabricatie.

De Fabrikant dient te bevestigen of een wijziging al dan niet een invloed heeft op de kwalificatie en/of de veiligheidsanalyse van de uitrusting.

## **BELANGRIJKE NOTA !**

Deze vereisten dienen aan de Fabrikant(en) en/of Leverancier(s) die een certificering i.v.m. deze bestelling uitvoeren, medegedeeld te worden,

Het niet respecteren van deze voorwaarden kan leiden tot het annuleren van de bestelling en de goederen zullen in dit geval op kosten en onder verantwoordelijkheid van de leverancier teruggezonden worden.